

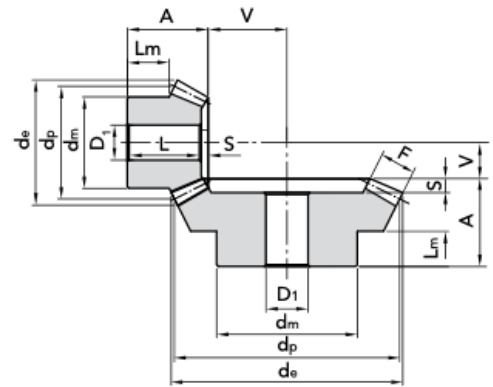
ENGRENAGES CONIQUES STANDARDS

Matière C45 selon norme UNI 7847
 Taillage denture selon norme DIN 3967
 Perpendicularité axiale selon norme IM 6588



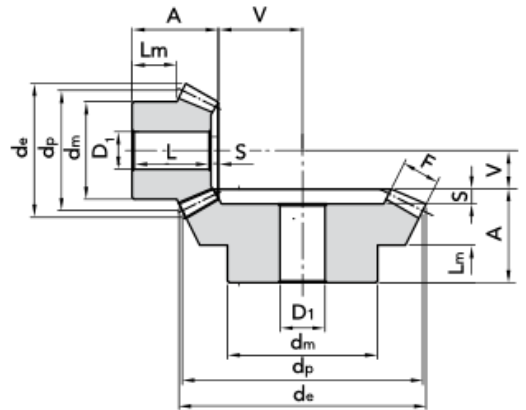
Rapport 1/3. Référence : **CC + M (module) + Z1/Z2 (exemple CC-1,5-16/48)**

M	Z	dp	de	F	A	dm	D1	L	V	S	Lm
1,5	16	24	26,8	12	24	20	10	23	24,3	1	11,7
	48	72	73	12	20	50	12	17	7,27	3	10
2	16	32	35,8	15	28,5	26	12	27	33,3	1,5	12,4
	48	96	97,3	15	23	60	15	19	9,9	4	10
2,5	16	40	44,7	18	32	32	12	30	42,4	1,5	13
	48	120	122	18	26	70	20	21	12,6	5	10
3	16	48	53,7	18	32	40	15	30	54,3	2	12,1
	48	144	146	18	29	80	20	23	16,2	6	10
3,5	16	56	62,6	22	38	48	15	35,5	62,3	2,5	15
	48	168	170	22	31	90	20	24	18,5	7	10
4	16	64	71,6	25	41,5	55	20	38,5	71,2	3	15,2
	48	192	195	25	33	100	20	25	21,2	8	10
4,5	16	72	80,5	28	53	60	20	50	80,3	3	23,4
	48	216	219	28	49	100	20	40	23,9	9	18
5	16	80	89,5	35	60	60	20	57	85,6	3	22,5
	48	240	243	35	50	150	20	40	25,5	10	20



Rapport 1/4. Référence : **CC + M (module) + Z1/Z2 (exemple CC-1,5-16/64)**

M	Z	dp	de	F	A	dm	D1	L	V	S	Lm
1,5	16	24	26,9	12	25	18	10	24	36,1	1	12,2
	64	96	96,7	12	22	70	15	19	8	3	10
2	16	32	35,9	15	24	25	12	23	49	1	8,2
	64	128	129	15	24	80	20	20	10,9	4	10
2,5	16	40	44,9	18	30,5	30	12	29	62,1	1,5	11,7
	64	160	161	18	29	90	20	24	13,7	5	10
3	16	48	53,8	22	34	40	15	32	74,1	2	11
	64	192	193	22	30	100	20	24	16,4	6	10
3,5	16	56	62,8	25	45	48	15	43	87,1	2	19,1
	64	224	226	25	50	100	20	43	19,3	7	22
4	16	64	71,8	30	50	50	20	48	98,2	2	18,5
	64	256	258	30	50	120	20	42	21,8	8	20
4,5	16	72	80,7	32	53	55	20	50,5	112	2,5	19
	64	288	290	32	53	130	20	44	24,8	9	23
5	16	80	89,7	35	58	60	20	55,5	125	2,5	20,6
	64	320	322	35	58	150	20	48	27,7	10	25



Plus de modèles et de choix. Consultez-nous.

