

Quel que soit votre application.... Nous vous proposons une solution

| NORME DIN | MATIERE | REFERENCE | D | Coef Fr Acier | °C - | °C + | Reprise Humidité |
|----------------------|---|--------------------|-------|------------------|------|------|---------------------|
| PA 6 | POLYAMIDE 6 EXTRUDE | ERTALON 6SA | 1,14 | 0,35 | -40 | 80 | 2,5/9 |
| PA 6 6 | POLYAMIDE 66 EXTRUDE | ERTALON 66SA | 1,15 | 0,35 | -30 | 90 | 2/8 |
| PA 6 6 GF30 | PA66+30% FIBRE DE VERRE | ERTALON 66GF30 | 1,35 | 0,4 | -30 | 120 | 1,5/5 |
| PA 12 | POLYAMIDE 12 EXTRUDE | ERTALON 12SA | 1,03 | 0,3 | -50 | 70 | 1 |
| PA 4/6 | POLYAMIDE 4/6 | ERTALON 4/5 | 1,18 | 0,35 | -40 | 150 | 2,5/9 |
| PA 6 G | POLYAMIDE 6 COULE | ERTALON 6PLA | 1,15 | 0,35 | -40 | 90 | 2/6 |
| PA6GMO | PA6 COULE + MOS | NYLATRON GSM | 1,15 | 0,2 | -40 | 90 | 2/6 |
| PA6GOL | PA6 COULE + HUILE | ERTALON LFX | 1,14 | 0,15 | -40 | 90 | 2/6 |
| PA6GPE | PA6 COULE + PE | HYLATRON 703XL | 1,14 | 0,15 | -40 | 90 | 2/6 |
| POMC | POLYACETAL COPOYMERE | ERTACETAL C | 1,41 | 0,3 | -40 | 90 | 0,25/0,95 |
| POMH | POM HOMOPOLYMERE | ERTACETAL H | 1,42 | 0,3 | -40 | 90 | 0,25/0,95 |
| POMC LUB | POMC + LUBRIFIANT | | 1,34 | 0,19 | -40 | 80 | 0,14 |
| POMC ASTL | POMC ANTI-STATIQUE | SEMITRON ESD 225 | 1,33 | 0,3 | -40 | 90 | 07,25/0,95 |
| PETP | POLYETHYLENETHEREPTHALATE | ERTALYTE | 1,38 | 0,22 | -20 | 90 | 0,2/0,5 |
| PETP LUB | PET + LUBRIFIANT | ERTALYTE TX | 1,44 | 0,15 | -20 | 90 | 0,2/0,5 |
| PC MECA | POLYVARBONATE MECANIQUE | ERTA PC 1000 | 1,2 | 0,5 | -40 | 110 | 0,2/0,45 |
| PBTGF30 | PBT + 30% FIBRE DE VERRE | | 1,53 | 0,3 | -20 | 110 | 0,2/0,35 |
| PEHD 300 | POLYETHYLEN HAUTE DENSITE | | 0,945 | 0,15 | -50 | 80 | 0 |
| PEHD 500 | POLYETHYLEN HAUTE DENSITE | PEHD 500 | 0,952 | 0,15 | -100 | 80 | 0 |
| PEHD 1000 | POLYETHYLEN TRES HAUTE DENSITE | TIVAR 1000 | 0,93 | 0,1 | -269 | 80 | 0 |
| PEHD 500 R | POLYETHYLEN HAUTE DENSITE | | 0,952 | 0,15 | -100 | 80 | 0 |
| PEHD 1000 R | POLYETHYLEN TRES HAUTE DENSITE | | 0,93 | 0,1 | -269 | 80 | 0 |
| PEHD 1000 ASTL | PEHD 1000 ANTI-STATIQUE | TIVAR ESD | 0,95 | 0,1 | -269 | 90 | 0 |
| PEHD 1000 GRIS | PEHD 1000 AVEC PM*(1)>6M | TIVER DS | 0,93 | 0,1 | -269 | 80 | 0 |
| PEHD 1000 SLIDE | PEHD 1000 + LUBRIFIANT | TIVAR TECH | 0,95 | 0,07 | * | * | 0 |
| PP H | POLYPROPYLENE HOMOPOLYMERE | | 0,9 | 0,3 | 0 | 100 | 0 |
| PPC | POLYPROPYLENE COPOLYMERE | | 0,9 | 0,3 | 0 | 100 | 0 |
| PTFE | POLYTETRAFLUORETYLENE | FLUOROSINT | 2,2 | 0,05 | -200 | 250 | 0 |
| PVDF | POLYFLUORURE DE VINYLIDENE | SYMALITT PVDF 1000 | 1,77 | 0,3 | -50 | 150 | 0,05 |
| PEEK | POLYETHERETHERCERONE | KETRON GP | 1,32 | 0,3 | -50 | 250 | 0,2 |
| PEEK GF30 | PEEK + 30% FIBRE DE VERRE | KETRON GF30 | 1,49 | 0,4 | -50 | 250 | 0,11 |
| PEEK MOD | PEEK + 10 PTFE, CARBONE, GRAPHYTE | KETRON HPV | 1,44 | 0,11 | -50 | 250 | 0,06 |
| PEEK CA30 | PEEK + 30% FIBRE DE CARBONE | KETRON CA 30 | 1,44 | * | -30 | 250 | 0,14 |
| PSU | POLYSULFONE | | 1,24 | 0,2 | -50 | 150 | 0,2 |
| PES | POLYETHERSULFONE | | 1,37 | * | -50 | 180 | 0,7 |
| PEI | POLYETHERIMIDE | | 1,27 | 0,25 | -50 | 170 | 0,25 |
| PPS | POLYPHENYLENE SULFIDE | | 1,25 | * | | 230 | * |
| PPS GF40 | PPS + 40% FIBRE DE VERRE | | 1,64 | * | | 230 | 1 |
| PPS MOD | PPS + PTFE, CARBONE, GRAPHIQUE | TECHTRON HPV | 1,54 | 0,21 | | 230 | * |
| PPE | POLYTHYLENE ETHER | DURATHON T4203 | 1,06 | 0,4 | | 80 | 0,2 |
| PAI | POLYAMIDE IMIDE | | 1,41 | 0,35 | | 260 | 2,5/3,5 |
| Pi | POLYIMIDE | | 1,4 | 0,8 | | 300 | 2,6/3,6 |
| PUR | POLYURETHANE | | 1,1 | 2 | -80 | 100 | OUI |
| PC | POLYCARBONATE | | 1,2 | * | | 115 | NON |
| PETG | COPOLYESTER DE POLYETHYLENE TEREPHALATE | | 1,2 | * | -40 | 65 | NON |
| PMMA | POLYMETHACRYLATE | | 1,2 | * | | 70 | NON |
| PVC | POLYMER DE CLHLORURE | | 1,42 | * | 0 | 60 | NON |
| TOILE BAKELISEE | TISSU COTON + RESINE PHENOLIQUE | | 1,35 | | * | 120 | OUI |
| TISSU DE VERRE EPOXY | TISSU FIBRE DE VERRE + RESINE EPOXY | | 1,9 | | * | 155 | NON |

Réalisation de vos pièces plastiques, toutes formes & toutes matières.