

POULIES SPC- Moyeu Plein

Dp	G	Ex	M	L	Di	S	F	P	R	Kg.
120	1	P	65	50			34	16		2
	2	P	65	65			59,5 5,5			3
140	1	P	70	55			34	21		2
	2	P		60			60			3
	3	P/1	65	83			85		20	4
	4	P/1		80	83		111		31	5
150	1	P	70	50			34	16		3
	2	P	72	60			60			4
	3	P/1		65	93		85		20	5
	4	P/1		80	93		111		31	6
	5	P/1		96	93		136		40	7
160	1	P	72	50			34	16		4
	2	P		60			60			5
	3	P/1		65	103		85		20	6
	4	P/1		80	103		111		31	7
	5	P/1		96	103		136		40	8
180	1	D	76	50	123	16	34	16		3
	2	D	80	60	123	16	60	1		4
	3	D/1	82	65	123	18	85		20	5
	4	D/1	82	80	123	20	111		31	6
	5	D/1	82	96	123	20	136		40	7
200	1	D	76	50	143	16	34	16		3
	2	D	80	60	143	16	60	1		5
	3	D/1	86	65	143	18	85		20	6
	4	D/1	90	90	143	25	111		21	7
	5	D/1	90	100	143	25	136		36	9
225	1	D	86	50	168	18	34	16		6
	2	D	88	60	168	18	60	1		7
	3	D/1	90	70	168	25	85		15	8
	4	D/1	90	90	168	25	111		21	9
	5	D/1	90	100	168	25	136		36	11
250	1	D	86	50	193	18	34	16		7
	2	D	92	60	193	18	60	1		9
	3	D/1	92	70	193	25	85		15	10
	4	D/1	100	90	193	25	111		21	13
	5	D/1	102	100	193	25	136		36	15

Dp	G	Ex	M	L	Di	S	F	P	R	Kg.
280	1	D	86	50	223	18	34	16		7
	2	D	92	60	223	18	60	1		10
	3	D/1	92	70	223	25	85		15	12
	4	D/1	100	90	223	25	111		11	14
	5	D/1	102	100	223	25	136		36	15
300	1	D	86	50	243	20	34	16		8
	2	D	92	60	243	20	60	1		9
	3	D/1	92	70	243	25	85		15	10
	4	D/1	100	90	243	25	111		21	11
	5	D/1	104	100	243	25	136		36	11



Exemple de référence : SPC250G2

Différents modèles SPZ/SPA/SPB & SPC en version alésées de série disponible sur demande.

CONSULTEZ-NOUS.

2.19.0

POULIES TRAPEZOÏDALES

Toutes les poulies à courroie trapézoïdale sont conformes à la législation en vigueur et sont fabriquées en fonte GG 20 avec un phosphate protecteur. Les poulies sont statiquement équilibrées et ceci est suffisant pour des vitesses jusqu'à 25 m / s. Pour des vitesses plus élevées, un équilibrage dynamique essentiel peut être fourni sur demande. Au-delà de 35m/s, les poulies en fonte ne sont pas les plus adaptées et nécessitent l'utilisation de matériaux à haute résistance.

D = diamètre en mètres

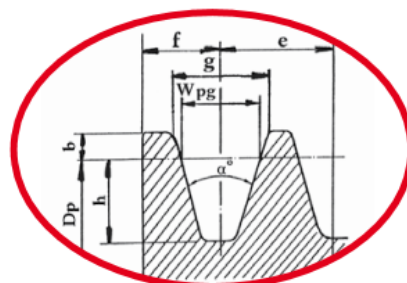
N = nombre de tours par minute

$$V_p = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60} = \frac{D \cdot n}{19,1} \text{ m/sec.}$$

Les dimensions indiquées sur les tableaux dimensionnels ne sont pas contraignantes même si elles sont respectées dans la mesure du possible. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications et des modifications sans préavis.

CARACTERISTIQUES									
Type	Dp	a°	W	pg	g	h	b	f	e
SPZ	< 80	34°							
	>80	38°	8,5	9,7	9	2	8	12	
SPA	<118	34°							
	>118	38°	11	13	11	2,8	10	10	
SPB	<190	34°							
	>190	38°	14	16	14	3,5	13	13	
SPC	<315	34°							
	>315	38°	19	22	19	4,8	17	26	

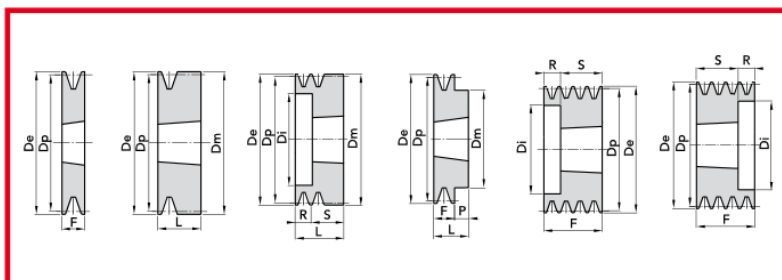
LARGEURS				
G	SPZ	SPA	SPB	SPC
1	16	20	25	34
2	28	35	44	60
3	40	50	63	85
4	52	65	82	111
5	64	80	101	136
6		95	120	162
8			158	213
10			196	264



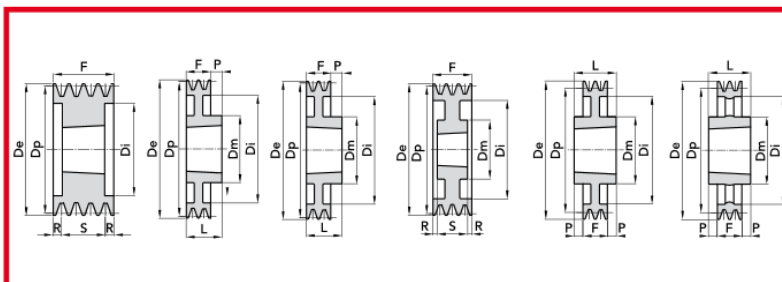
TYPE D'EXECUTION DES POULIES

Taper Lock

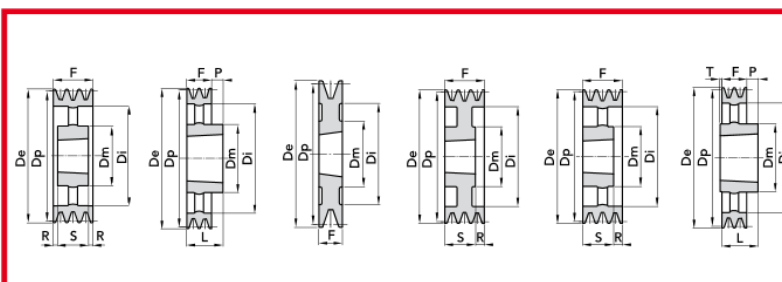
Moyeu Plein



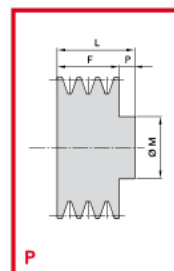
EXEC. 1 EXEC. 2 EXEC. 3 EXEC. 4 EXEC. 5 EXEC. 6



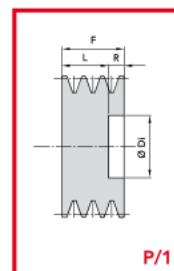
EXEC. 7 EXEC. 8 EXEC. 8A EXEC. 9 EXEC. 10 EXEC. 11



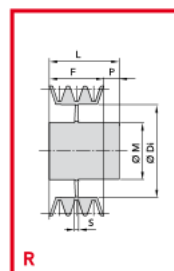
EXEC. 12 EXEC. 13 EXEC. 14 EXEC. 15 EXEC. 16 EXEC. 17



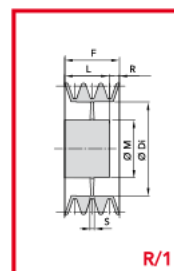
P



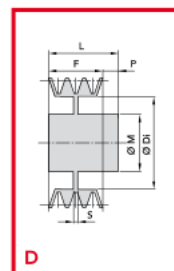
P/1



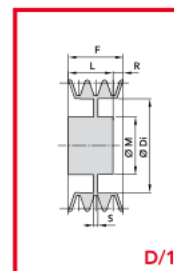
R



R/1



D



D/1

2.12.0