

POULIES TRAPEZOÏDALES

Toutes les poulies à courroie trapézoïdale sont conformes à la législation en vigueur et sont fabriquées en fonte GG 20 avec un phosphate protecteur. Les poulies sont statiquement équilibrées et ceci est suffisant pour des vitesses jusqu'à 25 m / s. Pour des vitesses plus élevées, un équilibrage dynamique essentiel peut être fourni sur demande. Au-delà de 35m/s, les poulies en fonte ne sont pas les plus adaptées et nécessitent l'utilisation de matériaux à haute résistance.

D = diamètre en mètres

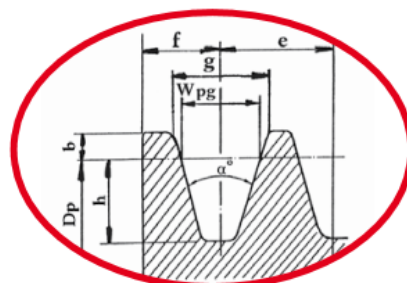
N = nombre de tours par minute

$$V_p = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60} = \frac{D \cdot n}{19,1} \text{ m/sec.}$$

Les dimensions indiquées sur les tableaux dimensionnels ne sont pas contraignantes même si elles sont respectées dans la mesure du possible. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications et des modifications sans préavis.

CARACTERISTIQUES									
Type	Dp	a°	W	pg	g	h	b	f	e
SPZ	< 80	34°							
	>80	38°	8,5	9,7	9	2	8	12	
SPA	<118	34°							
	>118	38°	11	13	11	2,8	10	10	
SPB	<190	34°							
	>190	38°	14	16	14	3,5	13	13	
SPC	<315	34°							
	>315	38°	19	22	19	4,8	17	26	

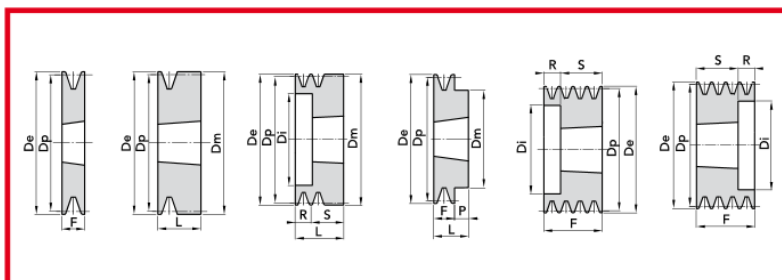
LARGEURS				
G	SPZ	SPA	SPB	SPC
1	16	20	25	34
2	28	35	44	60
3	40	50	63	85
4	52	65	82	111
5	64	80	101	136
6		95	120	162
8			158	213
10			196	264



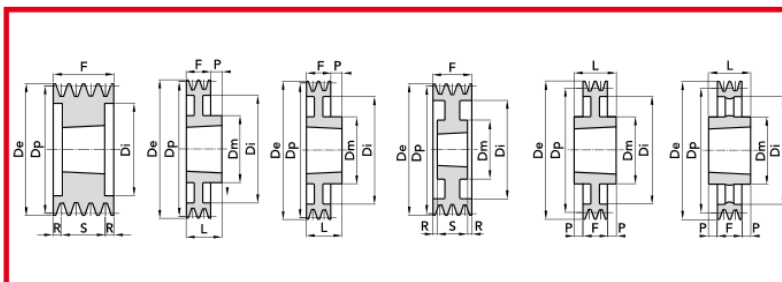
TYPE D'EXECUTION DES POULIES

Taper Lock

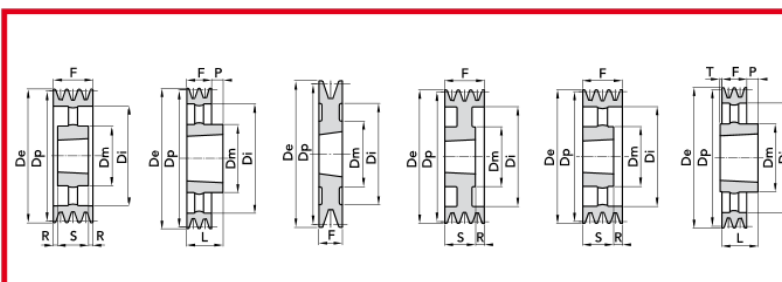
Moyeu Plein



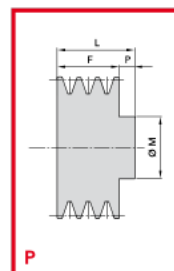
EXEC. 1 EXEC. 2 EXEC. 3 EXEC. 4 EXEC. 5 EXEC. 6



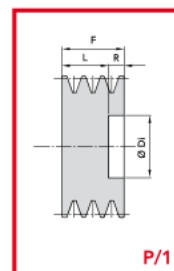
EXEC. 7 EXEC. 8 EXEC. 8A EXEC. 9 EXEC. 10 EXEC. 11



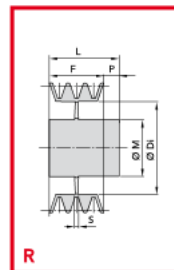
EXEC. 12 EXEC. 13 EXEC. 14 EXEC. 15 EXEC. 16 EXEC. 17



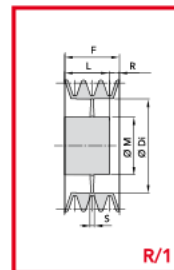
P



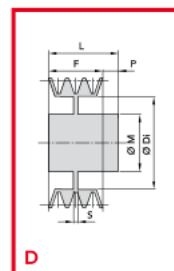
P/1



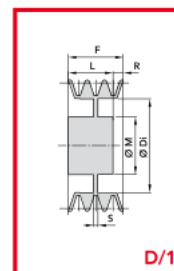
R



R/1



D



D/1

2.12.0